

よりパワーアップ.....さらに進化した

プロノウェーブ アルファ

PRONO-WAVE **α**

SPW-07α

乾燥の革命

- ① 塗料の吸収波長に最も近い中赤外線を放射
- ② 立ち上がりが早く3～5秒で最高温度に到達します
- ③ 突入電流の発生は全くありません
- ④ 目に優しい柔らかな発光色です
- ⑤ クリーンな放射加熱で環境汚染物質は一切使用してません

- 国内シェア NO.1 !
- 信頼・安心の日本製 !
- 20cm伸びてルーフも安心 !



スパイラルカーボンヒーター管採用

「プロノウェーブ・アルファ」だから出来る !

- 瞬時に乾燥
- 簡単な操作
- 効率的な作業
- 安全性
- 経済的

SAKURA BRANCH

5大特徴

●無理なく焼いて無駄なく乾燥 PRONOWAVE

●【抜群の熱効率】

赤外線中波の波長は塗膜の熱吸収率と極めて近いため、表面での反射が少なく、塗膜全体を効率良く急速に乾燥させます。2液ウレタン塗料から熱硬化型塗料、粉体塗料、水性塗料に至るまで抜群の熱吸収性を発揮します。

○【簡単な操作と作業手順】

作業状況に合わせて簡単に移動でき、短波型ヒーターと違い予備乾燥を必要としません。60cm～1m程度離して照射すれば、トラブルなく急速な乾燥が可能です。

●【高い作業効率】

塗色による乾燥時間の差がほとんどなく、ボディの曲面部にも効率よく波長が作用します。ヒーター面は大きく、角度調整もできます、ボンネットからルーフに至るまで広範囲の乾燥が可能です。

●【優れた安全性】

赤外線中波は短波と違い、化学作用を有しない光量子エネルギーですので、熱伝遮光フィルムを装着したり、ゴーグルを使用しなくても安心して作業できます。

●【優れた経済性】

発光体の寿命が長く、熱効率が良いため、消費電力が短波に比べ大幅に削減されます。

中波赤外線加熱のメカニズム

【波長効率図】

塗膜

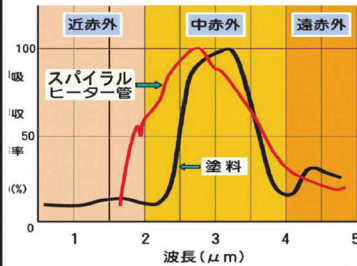
ボディ

近頃、自動車の燃費向上の為にボディ軽量化を図り、使用されるボディ素材が大きく変化しております。アルミ合金は主にボンネット等に使用されております。従来鋼板に比べ熱伝導が非常に良く熱し難い素材です。高強度鋼板は各箇所に採用されております。鋼板が薄く従来比で厚みが2/3の為、熱による歪が生じやすい素材です。このような熱効率の妨げになりやすい素材が増えておりますが、プロノウェーブシリーズは塗料そのものに熱効果を働かかけますのでそのような影響は全く受与なく乾燥が可能です。

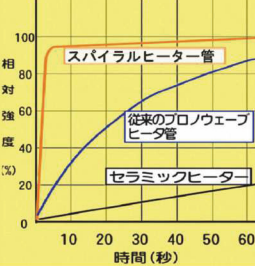
人に優しい設計で、更に使いやすさを追求。ユーザーの皆様の声に耳を傾け更にグレードアップ。

スパイラルカーボンヒーター管の特徴

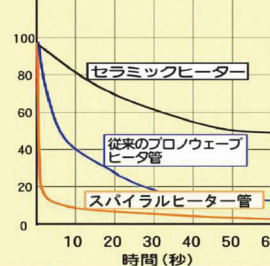
塗料の赤外線吸収特性と 新型ヒーター管の分光輝度



立ち上がり時間



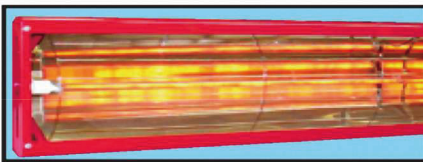
立ち下がり時間



■標準乾燥時間(常温20℃)

※標準乾燥距離(60cm～100cm)の場合

- パテ 6分
- 2液ブラサフ 10分
- 水性ブラサフ 12分
- 10:1ソリッド 10分
- 2:1ソリッド 18分
- 10:1クリヤー 10分
- 2:1クリヤー 15分
- 2:1高外観クリヤー 18分



●超高性能スパイラルヒーター管

プロノウェーブの技術の結晶のひとつが、このクリスタルヒーター管。塗膜の熱吸収率と極めて近い、赤外線中波の波長を生み出します。

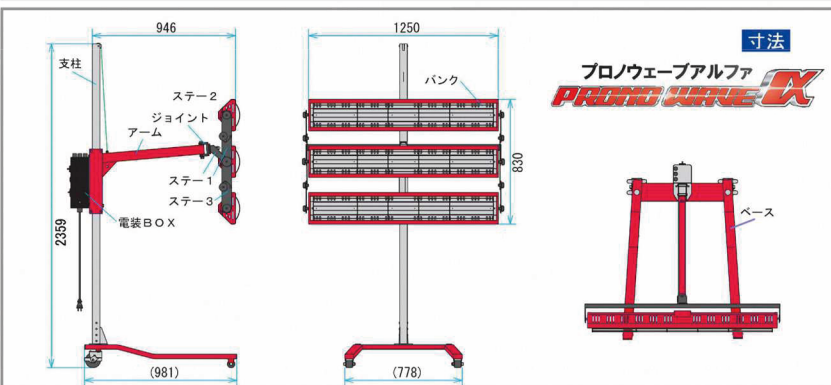
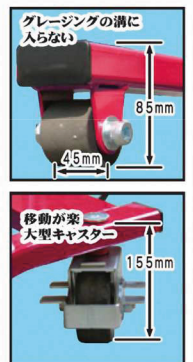


●ステップ下9cm挿入可能

前輪は高さ85mm・後輪は高さ155mm。



- ①タイマー
- ②3灯個別スイッチ
- ③安全ブレーカー(3相用)



形式	SPW-07α
使用電源	3相200V50/60Hz
使用電流	14.7A
バンク寸法	H830×W1250×D98mm
ヒーター数	3本
種類	超速乾型赤外線中波ヒーター
使用電力	4.8kw
タイマー	30分
電源コード	7m

※アースは必ず取ってください

◎お問合せ・ご用命は

株式会社 サクラ プラン事業部

お問合せ先/ TEL:0277-32-5111 FAX:0277-32-5551

販売元/ 〒376-0013 群馬県桐生市広沢町7丁目5223

URL: <http://www.sakura-pt.jp>